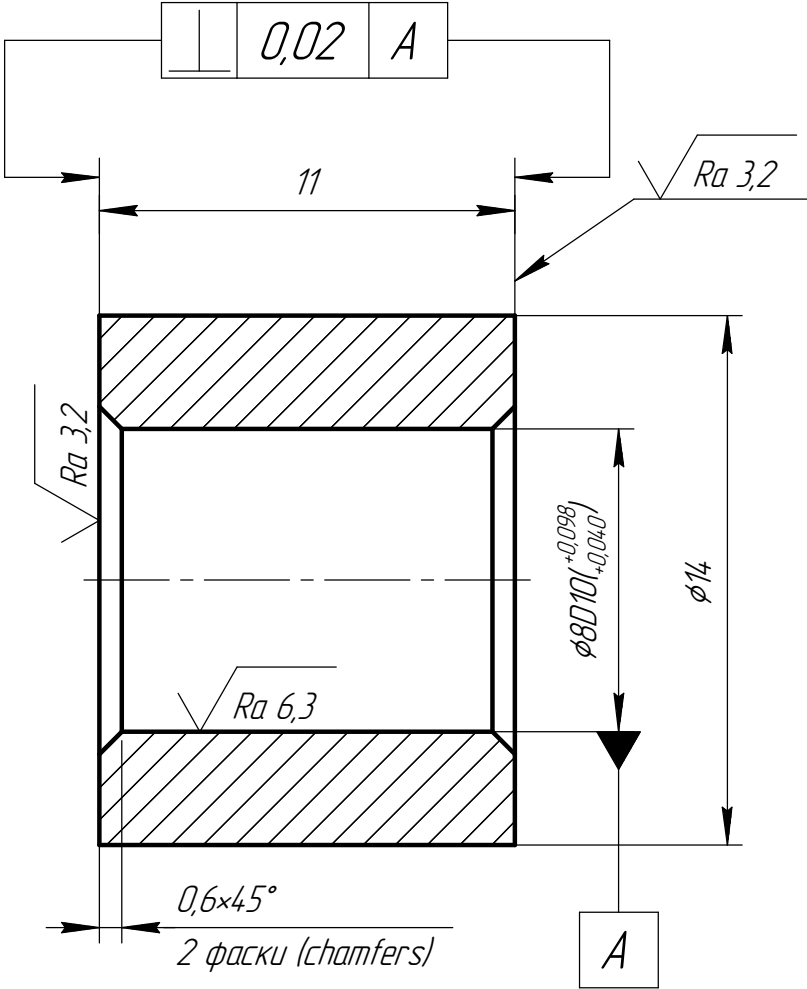
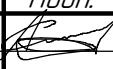


Перв. примен.		DRT-0001-140.001		✓ Ra 12,5 (✓)							
Справ. №											
Подп. и дата		<p>1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – мН. 2 Острые кромки притупить. 3 *При изготовлении из соответствующей металлопродукции, требования к размеру, а также к поверхностям которыми он сформирован, наследуются от металлопродукции соответствующей толщины (диаметра).</p>									
Инв. № дробл.		<p>1 General tolerances ISO 2768 – mK. 2 Blunt the sharp edges. 3 *In the manufacture of suitable metal products, the size requirements, as well as the surfaces with which it is formed, are inherited from metal products of the appropriate thickness (diameter). 4 It is allowed to manufacture from the material: 20 GB/T 699.</p>									
Взам. инв. №											
Подп. и дата		DRT-0001-140.001									
Инв. № подл.		Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Втулка (Bushing)		Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.		Смоляр		02.04.2024				0,009	5:1
		Пров.							Лист	Листов	1
		Т.контр.									
		Н.контр.					Сталь 20 ГОСТ 1050-2013		ООО "ДРТ ГРУПП"		
		Утв.									